

Opole, dn. 24.11.2017r.

- Firma Modern Metal Sp. z o.o. nie udziela gwarancji oraz nie ponosi odpowiedzialności za jakość przelakierowanych elementów;
- Przelakierowanie - dopłata do ceny z cennika;  $1\text{m}^2 + 10\%$ ;
- W przypadku profili o różnych długościach dopłata + 10% do ceny cennikowej;
- Do kolorów z cennika występujących w rodzaju mat lub struktura dopłata 15% do każdego  $1\text{m}^2$ ;
- Naliczanie powierzchni elementów lakierowanych w przypadku kształtowników aluminiowych i stalowych – 100 % powierzchni zewnętrznej. W pozostałych przypadkach przy lakierowaniu jednostronnym (blachy, ofasunki) powierzchnia naliczana będzie następująco:
  - 0 – 0,15m – powierzchnia całkowita
  - 0,15 – 0,25m powierzchnia lakierowana + 50%;
  - powyżej 0,25m powierzchnia lakierowana;
- Podane ceny są cenami netto (+VAT 23%);
- Płatność: pierwsze trzy zlecenia płatne gotówką lub przedpłatą, następne do uzgodnienia;
- W przypadku zapytania drogą mailową oferta wraz z kalkulacją będą sporządzone indywidualnie.
- Termin wykonania do ustalenia z kierownikiem lakierni według harmonogramu planowania produkcji.
- Powierzchnia lakierowana musi być surowa (nie poddana żadnej wcześniej obróbce);
- Materiał polakierowany poddany obróbce mechanicznej powinien być wykonany zgodnie ze wskazaniami katalogowymi, tj. przekroje surowe aluminium (miejsca cięte) muszą być zabezpieczone klejem dwuskładnikowym lub silikonem;
- Elementów polakierowanych nie należy poddawać obróbce mechanicznej (gięcie, tłoczenie itp.);
- Wszystkie elementy ocynkowane ogniowo są poddawane procesowi odgazowania, jednakże, istnieje możliwość wystąpienia odgazowań z powłoki cynku, co nie podlega reklamacji przy dalszym procesie tj. lakierowanie proszkowe;
- Przy wykonaniu powłoki lakierniczej na różnego rodzaju materiałach (stal czarna, aluminium, stal ocynk) mogą wystąpić znaczne różnice w odcieniach w przypadku intensywnych kolorów;
- Przed malowaniem proszkowym zaleca się stosowanie farby podkładowej właściwej dla różnych rodzajów materiałów (stal czarna, aluminium, stal ocynk), aby uniknąć różnicy w odcieniach, szczególnie w przypadku elementów, które są składowymi większych konstrukcji.
- Odbiór jakościowy powłok lakierowanych odbywa się zgodnie z normami Qualicoat przed prefabrykacją elementów. Materiał zgłoszony do reklamacji nie może być poddany wcześniejszej obróbce;
- W zamówieniu na lakierowanie należy podać stronę lakierowania. W przypadku braku takiej informacji usługa zostanie wykonana standardowo w całości;
- W przypadku zamówienia na usługę lakierowania proszkowego zleceniodawca zobligowany jest wskazać miejsce zawieszenia elementów (otwory technologiczne), w innym przypadku zleceniobiorca może odmówić realizacji zlecenia lub wykonać

- usługę zgodnie z własnym uznaniem (doświadczeniem technologicznym) z wykluczeniem odpowiedzialności za wykonanie i wyznaczenie miejsc zawieszenia elementów;
- Zamówienie musi zawierać specyfikację materiałową dostarczonych elementów (przede wszystkim parametr odporności temperaturowej). W przypadku braku takiej informacji firma Modern Metal nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne niepożądane skutki wynikające z technologii lakierowania proszkowego;
  - Przyjęcie zlecenia do lakierowania proszkowego zgodnie z podanym kolorem RAL w sytuacji gdy występuje kontynuacja realizacji zlecenia w późniejszym czasie zlecniodawca jest zobligowany przekazać informację o zabezpieczeniu farby celem zachowania pierwotnego koloru i odcienia.
  - W przypadku kształtowników i innych elementów przeznaczonych do lakierowania należy przewidzieć ok. 2 cm odpadu z każdego z końców, odbicia od zawieszek;
  - Powłoka cynkowa wyrobów przeznaczonych do lakierowania musi spełniać wymagania określone w normie PN-EN-ISO 1461 „Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe) – wymagania i badania”, która jest tłumaczeniem niemieckiej wersji językowej EN-ISO 1461:1999, stanowiącej wprowadzenie międzynarodowej ISO 1461:1999;
  - Zlecenia lakierowania elementów z odlewu nie są objęte gwarancją i nie podlegają reklamacji;
  - Na elementach ocynkowanych mogą wystąpić nierówności powłoki lakierniczej wynikające z nierównomiernej struktury nałożonego ocynku, co nie jest podstawą do reklamacji;
  - Spawy w miejscach łączeń muszą być w 100% szczelne w celu uniknięcia przedostania się ścierniwa i kąpeli chemicznej do wnętrza elementu, co może skutkować zmniejszeniem przyczepności powłoki lakierniczej, korozją w tych miejscach oraz wadami lakierniczymi, nie podlega to reklamacji;
  - Nie podlegają gwarancji polakierowane profile uszkodzone mechanicznie i chemicznie lub narażone na działanie agresywnego środka lub środowiska w trakcie użytkowania;
  - Usługa lakierowania proszkowego wykonana farbą powierzoną przez klienta podlega gwarancji, gdy w/w farba proszkowa jest wyprodukowana przez producenta posiadającego aktualny certyfikat Qualicoat, opakowanie jest oryginalnie zamknięte i posiada aktualną datę ważności. Klient wraz z farbą proszkową zobligowany jest dostarczyć dane techniczne obróbki (czas i temperatura polimeryzacji, napięcie elektrostatyczne napyłania);
  - Gwarancja nie obejmuje elementów lakierowanych, na których wady powstałe w trakcie użytkowania nie przekroczą 5% powierzchni;
  - Gwarancji nie podlegają elementy, których szkody zostały wywołane na skutek działania temperatury powyżej 60°C na polakierowanej powierzchni;
  - Elementy polakierowane, które są zabezpieczone do transportu folią/ stretchem przy wysokich temperaturach (powyżej 45 °C) nie podlegają reklamacji;
  - Polakierowany materiał musi być przechowywany w suchych i przewiewnych pomieszczeniach z wykluczeniem narażenia na działania zewnętrznych warunków atmosferycznych.
  - Przyjęcie zamówienia od klienta, który nie zleca przygotowania powierzchni pod malowanie nie jest podstawą o ubieganie się o reklamację.